Juni 2016, Kottingbrunn/Österreich

PRESSEMITTEILUNG

40-Jahr-Jubiläum der WITTMANN Gruppe

Die WITTMANN Gruppe feierte ihr 40-jähriges Bestehen

1976 wurde mit der Entwicklung und der Produktion des WITTMANN Durchflussreglers der Startschuss für die heutige WITTMANN Gruppe gegeben. Zur Feier seines 40-jährigen Jubiläums lud WITTMANN seine Kunden und Geschäftspartner am 8. und 9. Juni zur Geburtstagsfeier in Wien ein.

Die Geschichte der WITTMANN Gruppe ist von stetigem Wachstum geprägt, sowohl was das Produktspektrum des Unternehmens als auch die geographische Präsenz der Gruppe betrifft. 1976 gründete Dr. Werner Wittmann die heutige WITTMANN Kunststoffgeräte GmbH mit Sitz in Wien zur Produktion des von Werner Wittmann entwickelten Durchflussreglers. Drei Jahre später wurde die Produktpalette bereits um WITTMANN Temperiergeräte erweitert. 1983 kam die Roboterproduktion hinzu, gefolgt von der Herstellung von Trocknern, Materialfördersystemen, Mühlen und Dosiergeräten. Einen Meilenstein in der Geschichte der WITTMANN Gruppe stellt die 2008 erfolgte Übernahme der BATTENFELD Kunststoffmaschinen GmbH im niederösterreichischen Kottingbrunn dar. Mit diesem Schritt konnte das bisherige Produktprogramm des Unternehmens, bestehend aus Robotern und Peripheriegeräten für die Kunststoffindustrie, um Spritzgießmaschinen erweitert werden. Maßgebliche Investitionen in Entwicklung und Produktionserweiterung sowohl im Bereich der Spritzgießmaschinen als auch im Bereich der Automatisierung und Peripherie und ein über die Jahre aufgebautes weltweites Vertriebsnetz machen die WITTMANN Gruppe zu dem, was sie heute ist: einen innovativen, kompetenten und verlässlichen Partner für ihre Kunden auf der ganzen Welt.

Auf der 40-Jahr-Feier stellte die WITTMANN Gruppe ihren Gästen nach einem Keynote-Vortrag von Dr. Rüdiger Baunemann, Geschäftsführer der PlasticsEurope Deutschland e.V., zum Thema „Key Driver for Sustainability“, und einem eindrucksvollen Showakt, ihre innovativen Produkte in der Messe Wien am 8. und 9. Juni vor, darunter einige absolute Neuheiten.

Neue Steuerungsgeneration UNILOG B8

Im Bereich der Spritzgießmaschinen wurden in Wien 10 Exponate gezeigt. Absolutes Highlight war die Vorstellung der neuen Steuerungsgeneration für die Spritzgießmaschinen von WITTMANN BATTENFELD. Die neue UNILOG B8 unterscheidet sich von der Vorgängergeneration nicht nur durch ihr neues, ansprechendes Design, dem 21,5“ Bildschirm, sondern vor allem durch die vereinfachte intuitive Bedienbarkeit mittels Multi-Touchscreen. Zusätzlich zur Soft-Touchfunktion hat WITTMANN BATTENFELD bei seiner Steuerung aber auch Hardware-Tasten beibehalten, um ein einfaches Abrufen häufig genutzter Funktionen zu ermöglichen. Im Einsatz war die neue Steuerung auf einer Maschine der vollelektrischen *EcoPower*-Serie, einer *EcoPower* 110/350, auf der mit einem 2-fach-Werkzeug der Firma Reutter, Österreich, ein Tankverschluss aus PA hergestellt wurde. Die Entnahme und Ablage der Teile erfolgte mit einem WITTMANN Roboter W818. Außerdem wurden 2 weitere Exponate, eine *SmartPower* 120/350 Medical, sowie eine *MacroPower* 1100/8800, welche beim Werksbesuch in Kottingbrunn vorgeführt wurden, mit der neuen B8 Steuerung ausgestattet.

Die *EcoPower* – perfekt geeignet für Medizintechnik-Anwendungen und Mehrkomponententechnologie

Mit einer weiteren *EcoPower* 110/350 stellte WITTMANN BATTENFELD seine Kompetenz im Bereich der Medizintechnik vor. Auf dieser kompletten Produktionszelle in Reinraum-Ausführung, versehen mit einer Laminar Flow Box der Firma Max Petek, Deutschland, wurde das zentrale Pumpenteil des Respimat-Inhalators der Firma Boehringer Ingelheim microParts GmbH, Deutschland, aus PEEK hergestellt. Die Teile und die Sub-Angüsse des Heißkanales wurden aus dem 8-fach-Werkzeug mit einem ebenfalls für den Einsatz im Reinraum konzipierten Handling mit WITTMANN W837 Side-entry-Roboter entnommen, die Angüsse abgeworfen und die Teile nach Kavitäten getrennt abgelegt.

Bei der dritten in der Messehalle Wien vorgestellten *EcoPower* handelte es sich um eine *EcoPower* in Mehrkomponenten-Ausführung mit Insiderzelle. Auf einer *EcoPower* 180/350H/350V wurde auf einem 1+1-Werkzeug der Firma Polar-Form Werkzeugbau GmbH, Deutschland, ein Flansch aus HDPE und PA hergestellt. Mit der Insiderzelle waren der WITTMANN-Roboter W821 zur Entnahme und Ablage der Teile sowie die WITTMANN Temperierung und das Förderband in die Maschine integriert.

MicroPower – NEU: jetzt auch in Mehrkomponentenausführung

Ein weiteres absolutes Highlight der Veranstaltung war die *MicroPower* 15/10H/10H, die erste Maschine der für den Spritzguss von Kleinst- und Mikroteilen konzipierten *MicroPower*-Serie von WITTMANN BATTENFELD in Mehrkompontenausführung. Auf der Maschine, ausgestattet mit zwei parallelen Spritzaggregaten und Drehteller, wurde mit einem 1-fach-Werkzeug der Firma Ortofon, Dänemark, ein 2-Komponenten-Mikroteil aus POM hergestellt. Die Maschine war darüber hinaus mit einem integrierten Kamerasystem und einem WITTMANN W8VS4 Scara Roboter zur vollautomatischen Entnahme der Teile ausgestattet.

Auch die zweite auf der Veranstaltung gezeigte *MicroPower* hatte mit einer Neuheit aufzuwarten. Diese Maschine, eine *MicroPower* 15/10, auf der mit einem 8-fach-Werkzeug der Firma Küng, Schweiz, ein Elektronikstecker aus PBT hergestellt wurde, war mit dem ersten in einer *MicroPower* realisierten Heißkanal versehen.

MacroPower E Hybrid mit IML-Anwendung

Weiters war eine Maschine in Hybridausführung, eine *MacroPower* E 500/2100, in der Messehalle in Wien zu sehen. Die *MacroPower* E Hybrid besteht aus einer modernen servohydraulischen 2-Platten-Schließeinheit, die mit einem vollelektrischen Hochleistungsspritzaggregat kombiniert wird. Damit ist es möglich, eine äußerst kompakte Großmaschine mit kleinstmöglicher Stellfläche zu bauen, die gleichzeitig ein Höchstmaß an Präzision und Energieeffizienz bei Einspritzgeschwindigkeiten von bis zu 450 mm/sec aufweist. Auf dieser Maschine wurde anhand der Herstellung eines 10 Liter-Eimers aus PP mit einem 1-fach-Werkzeug das IML-Verfahren demonstriert. Zum Einsatz kam eine Hochleistungs-IML-Anlage mit Top-Entry Roboter W842 pro von WITTMANN zum Einlegen und Entnehmen der Label und zum Stapeln der Eimer.

SmartPower – erstmalig mit CELLMOULD®-Technologie

Mit einer Maschine seiner neuen servohydraulischen *SmartPower*-Reihe, einer *SmartPower* 240/1330 setzte WITTMANN BATTENFELD die Vorstellung seiner Produktneuheiten auf der 40-Jahr-Feier der WITTMANN Gruppe fort. Erstmals wurde auf einer servohydraulischen *SmartPower* anhand der Herstellung einer Blende für die Automobilindustrie mit einer Hochglanzoberfläche eine Anwendung unter Einsatz des Strukturschaumverfahrens CELLMOULD® und der Werkzeugtechnologie BFMOLD® gezeigt. Die Teile wurden mit einem WITTMANN Roboter der neuen pro-Serie, einem W833 pro, entnommen und auf einem Förderband abgelegt.

WITTMANN 4.0 – demonstriert auf einer *SmartPower* 25

Auf allen anlässlich der 40-Jahr-Feier der WITTMANN Gruppe gezeigten Exponaten wurde auch die Vernetzung von Maschine und Peripherie realisiert. Eine Komplettinstallation wurde auf einer *SmartPower* 25/130, der kleinsten Maschine der servohydraulischen Baureihe, durchgeführt. Auf dieser Maschine war auch der neue WITTMANN Durchflussregler FLOWCON plus in die Maschine integriert. Mit einem 4-fach-Werkzeug der Firma Zimmermann-technik (HK) Ltd. Hongkong, mit Produktion in Shenzen, China, und Serviceniederlassungen in Deutschland, Österreich und Mexiko, wurde auf dieser Maschine eine Filterkugel aus PA hergestellt. Der FLOWCON ermöglicht sowohl die Closed-Loop-Regelung des Durchflusses als auch der Temperatur der Werkzeugtemperierung, was einen wesentlichen Beitrag zur Qualitätssteigerung und Produktionsstabilität darstellt.

Weitere interessante Anwendungen

Neben der kleinsten Maschine der *SmartPower*-Reihe war auf der 40-Jahr-Feier der WITTMANN Gruppe auch die größte Maschine dieser Baureihe in Funktion. Auf einer *SmartPower* 350/2250 wurde mit einem 1-fach-Werkzeug der Firma Georg Kaufmann, CH, ein „Organoblech“-Bauteil hergestellt. Das Werkzeug war mit einem Heißkanal mit Nadelverschluss, einem Umbugschieber zum Verformen des Organoblechs im Werkzeug sowie einem Stanzstempel zum Ausstanzen eines Durchbruchs im Organoblech ausgestattet. Die von WITTMANN Robot Systeme in Nürnberg realisierte Automatisierung wurde speziell auf die Anwendung abgestimmt und mit einer Station zur Bereitstellung der zugeschnittenen Organobleche, einer Heizstation zum Aufheizen des Organoblechs mit Heizelementen der Firma Krelus, CH, sowie einem Multifunktionsgreifer mit Nadelgreifer zum Aufnehmen des aufgeheizten Organoblechs und einem Sauger zur Entnahme der Fertigteile versehen.

Und last but not least wurde auch das Combimould-Verfahren anhand der Herstellung eines Trinkverschlusses aus Thermoplast und Silikon auf einer hydraulischen HM 240/350H/350L mit einem 8-fach-Werkzeug der Firma ACH Werkzeugbau unter Einsatz der Umsetztechnik demonstriert. Die Entnahme und Ablage der Teile erfolgte mit einem WITTMANN Roboter W832 pro.

Bei der in Kottingbrunn angebotenen Werkstour wurden den Teilnehmern weitere interessante Maschinen und Anwendungen vorgestellt. Weiters hatten die Besucher in Wien die Möglichkeit, ihr Wissen zu den Maschinen und Verfahren anhand einer Reihe von technischen Fachvorträgen zu vertiefen.

Abb. 1: Neue UNILOG B8 Steuerung

Abb. 2: *MicroPower* in Mehrkomponentenausführung

Abb. 3: *EcoPower* 110/350 in Medizintechnikausführung

Abb. 4: *SmartPower* 350/2250

Abb. 5: *MacroPower* E 500/2100

Die WITTMANN Gruppe

Die WITTMANN Gruppe ist ein weltweit führender Hersteller von Spritzgießmaschinen, Robotern und Peripheriegeräten für die Kunststoff verarbeitende Industrie mit Hauptsitz in Wien, Österreich, bestehend aus zwei Haupt-Geschäftsbereichen: WITTMANN BATTENFELD und WITTMANN. Gemeinsam betreiben die Unternehmen der Gruppe neun Produktionswerke in sechs Ländern, und mit ihren 30 Standorten sind die zusätzlichen Vertriebsgesellschaften auf allen wichtigen Kunststoffmärkten der Welt vertreten.

WITTMANN BATTENFELD verfolgt den weiteren Ausbau seiner Marktposition als Spritzgießmaschinen-Hersteller und Spezialist für fortschrittliche Prozesstechnologien. Als Anbieter moderner umfassender Maschinentechnik in modularer Bauweise erfüllt das Unternehmen die aktuell und künftig auf dem Markt für Kunststoff-Spritzguss herrschenden Anforderungen.

Das Produktprogramm von WITTMANN umfasst Roboter und Automatisierungsanlagen, Systeme zur Materialversorgung, Trockner, gravimetrische und volumetrische Dosiergeräte, Mühlen, Temperier- und Kühlgeräte. Mit dieser umfassenden Peripheriegeräte-Baureihe bietet WITTMANN den Kunststoffverarbeitern Gesamtlösungen an, die alle Bedürfnisse abdecken – von einzelnen Arbeitszellen bis hin zu komplett integrierten, die gesamte Produktion umfassenden Systemen.

Der Zusammenschluss der einzelnen Bereiche unter dem gemeinsamen Dach der WITTMANN Gruppe führte zur nahtlosen Ergänzung der jeweiligen Produktlinien. Zum Vorteil der Kunststoffverarbeiter, die in verstärktem Maß ein reibungsloses Ineinandergreifen von Verarbeitungsmaschine, Automatisierung und Peripherie nachfragen.

In China ist die WITTMANN-Gruppe mit einem eigenen Standort für Produktion in Kunshan und Vertrieb und Service in Shanghai, der WITTMANN BATTENFELD (Shanghai) Co. Ltd. sowie weiteren Büros in Shenzen, Tianjin, Chengdu und Changchun vertreten.

Kontakt:

WITTMANN BATTENFELD GmbH
Wiener Neustädter Straße 81
A-2542 Kottingbrunn
Tel.: +43 2252 404-1400
Fax: +43 2252 404 1062
info@wittmann-group.com
www.wittmann-group.com